

Высокотемпературная литиевая комплексная смазка Lx210-EP2

KP2P-30

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



Специальная высокотемпературная комплексная литиевая смазка, изготовлена на основе смеси высококачественных минеральных базовых масел, загущенных комплексным литиевым мылом, с добавлением композиции высокоэффективных присадок, улучшающих противоизносные, адгезионные и антикоррозионные свойства.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502 KP2P-30

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка предназначена для смазывания различных узлов трения на транспорте и тяжелой техники, промышленном и сельскохозяйственном оборудовании в качестве всесезонной смазки, работоспособной при повышенных температурах от -30 °С до +160 °С

Применяется в подшипниках качения, работающие при высоких нагрузках и низких температурах, подверженных воздействию воды и риску коррозии в горнодобывающей, сельскохозяйственной, строительной и других отраслях промышленности.

Смазка может наноситься через индивидуальную систему смазывания, а также вручную кистью или шпателем

ФАСОВКА

Арт	Фасовка
3222	Картуш 0,4 кг.
3219	Ведро 17.5 кг.
3227	Бочка 180 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая термическая стабильность
- Хорошая механическая и химическая стойкость
- Хорошая прокачиваемость
- Длительный срок службы
- Защита от коррозии
- Использование в ЦПС
- Предотвращение заклинивания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Ед. изм.	Метод	Технические данные
Внешний вид			Однородная гомогенная масса
Цвет			Синий
Классификация по DIN 51502			KP2P-30
Тип загустителя			Литиевый комплекс
Диапазон рабочих температур,	°С		- 30 ... 160
Класс консистенции, NLGI		DIN 51818	2
Пенетрация перемешанной смазки	мм/10	60 двойных качков по ISO 2137	265 – 295
Изменение пенетрации при 25 °С после 1000 циклов, не более	мм/10	ISO 2137	±5
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С,	мм²/с	DIN51562	220
Температура каплепадения,	°С	DIN ISO 2176	Более 280
Нагрузка сваривания (испытания на ЧШМ), при 25 °С	Н	ASTM D2596	3079
Критическая нагрузка	Н	ГОСТ 9490	1235
Степень коррозии (подшипника качения, дистиллированная вода)		DIN 51802	0 – 0

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.

