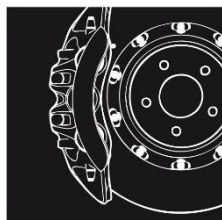


Смазка высокотемпературная медная RW-54

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



Профессиональный продукт для обработки резьбовых соединений, штифтов, фланцев, прокладок, подвергающихся воздействию высоких температур и давлений. Защищает металлические поверхности (сталь и ее сплавы, чугун, медь, латунь) от износа, окисления и прикипания в температурном диапазоне от -40°C до $+1100^{\circ}\text{C}$. Устойчив к воздействиям кислот, солей, атмосферных влияний. Устраняет скрип тормозных механизмов. Обеспечивает надежную защиту от коррозии, заедания частей механизмов. Применяется для обработки нерабочих поверхностей тормозных колодок, соединительных деталей выхлопной системы, свечей зажигания, винтов, шарниров, фланцев полуосей с тормозами барабанного типа, клемм аккумуляторов и т.д.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Использование смазки значительно облегчает разборку конструктивных элементов, работающих в условиях высоких температур и снижает риск их поломки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Очистить обрабатываемую поверхность, перед нанесением энергично встряхнуть баллон, затем тонким слоем нанести средство с расстояния 15-20 см. Для труднодоступных мест использовать удлинительную трубочку. Смазка сохраняет свойства при низких и высоких температурах.

ФАСОВКА

Арт	Фасовка
16495	250 мл
3257	400 мл

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая температурная стойкость
- не вымывается водой
- препятствует износу
- безопасное и эффективное применение
- универсальное применение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Ед. изм.	Технические данные
Внешний вид и цвет	-	Однородная жидкость светло-коричневого цвета
Степень эвакуации содержимого аэрозольной упаковке	%	Не менее 95
Избыточное давление в аэрозольной упаковке при 20°C	МПа (кгс/см ²)	0,2(2,0)-0,6(6,0)
Вес содержимого баллона	г	254,0 $\pm$ 9,0

Состав: Алифатические углеводороды > 30%, углеводородный пропеллент > 30%, минеральное масло 15-30%, полимерный адгезив 5-15%, литиевый загуститель < 5%, ультрадисперсный порошок меди < 5%, тиксотропная добавка < 5%, ингибитор коррозии < 5%

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.

