

Многоцелевая литиевая смазка Li120-2

K2K-30

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



Специальная многоцелевая смазка, изготовлена на основе смеси высококачественных минеральных базовых масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением композиции высокоэффективных присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502 K2K-30

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка предназначена для работы в парах трения подверженных средним и большим нагрузкам техники в качестве всесезонной смазки, работоспособной при температуре от -30 °С до +120 °С с кратковременным повышением до 150 °С

Применяется в подшипниках качения и скольжения, промышленного оборудования, автомобильной и сельскохозяйственной техники, высоконагруженных узлах при обычных температурах. Возможно применение в контакте с водой

Смазка может наноситься через индивидуальную систему смазывания, а также вручную кистью или шпателем.

ФАСОВКА

Арт	Фасовка
3221	Картуш 0,4 кг.
3218	Ведро 17.5 кг.
3226	Бочка 180 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия
- Хорошая механическая стабильность
- Химическая стойкость и инертность
- Хорошая прокачиваемость
- Широкий температурный диапазон
- Защита от коррозии в условиях повышенной влажности
- Использование в ЦПС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Ед. изм.	Метод	Технические данные
Внешний вид			Однородная гомогенная масса
Цвет			Светло серый
Классификация по DIN 51502			K2K-30
Тип загустителя			Литиевый
Диапазон рабочих температур,	°С		- 30 ... 120
Класс консистенции, NLGI		DIN 51818	2
Пенетрация перемешанной смазки	мм/10	60 двойных качков по ISO 2137	265 – 296
Изменение пенетрации при 25 °С после 1000 циклов, не более	мм/10	ISO 2137	±8
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С,	мм ² /с	DIN51562	150
Температура каплепадения,	°С	DIN ISO 2176	Более 200
Выделение масла, не более	%	18 ч, 40 °С по DIN 51817	12
Нагрузка сваривания (испытания на ЧШМ), при 25 °С	Н	ASTM D2596	2800
Показатель износа (испытания на ЧШМ)	Мм	ASTM D2266	0,5
Степень коррозии (подшипника качения, дистиллированная вода)		DIN 51802	0 – 0

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.

